

Oleszyce, dnia 05.02.2025 r.

Zamawiający

Gmina Oleszyce

ul. Rynek 1, 37-630 Oleszyce,

NIP:793-15-03-534, REGON: 650 900 619

tel.: 16 631 50 10, faks: 16 631 56 36, email: sekretariat@oleszyce.pl

Oznaczenie sprawy (numer referencyjny): BGP.271.1.2025

Ogłoszenie o zamówieniu zostało opublikowane w Biuletynie Zamówień Publicznych pod Numerem: **2025/BZP 00062112 z dnia 2025-01-24**

**Wykonawcy zainteresowani
udziałem w postępowaniu**

Odpowiedzi na zapytania wykonawców dotyczące treści SWZ – nr 1

Dotyczy postępowania: „**Modernizacja kompleksu sportowego Moje boisko – ORLIK 2012**” - z modernizacją skateparku i boiska do tenisa w Oleszycach.

Zadanie inwestycyjne dofinansowane jest ze środków funduszu rozwoju kultury fizycznej zadania inwestycyjnego w ramach programu modernizacja kompleksów sportowych MOJE BOISKO-ORLIK 2012 – EDYCJA 2024.

Zamawiający informuje, że w terminie określonym zgodnie z art. 284 ust. 2 ustawy z 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 z późn. zm.) – dalej: ustawa Pzp, wykonawca zwrócił się do zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści SWZ.

W związku z powyższym, zamawiający udziela następujących wyjaśnień:

Pytania Wykonawcy nr I

Pytanie nr 1.

Zamawiający zaplanował jedynie wymianę podestów najazdowych oraz płyt bocznych urządzeń istniejącego skateparku. Natomiast nie zostały udostępnione informacje o stanie technicznym urządzeń. Takich parametrów nie ocenia się na wizji lokalnej, a przy udziale specjalistów i poprzez rozkręcenie niektórych elementów urządzenia. Czy Zamawiający wykonał przegląd techniczny, który potwierdził, że jedynymi elementami do wymiany są podesty najazdowe oraz płyty boczne?

Odpowiedź na pytanie nr 1.

Zamawiający przewiduje wymianę podestów najazdowych oraz płyt bocznych. Do wymiany należy przewidzieć listwy narożne.

W przypadku nie ujawnionych w trakcie przeglądu skorodowanych elementów drewnianych należy przewidzieć wymianę pojedynczych elementów konstrukcyjnych zlokalizowanych przy gruncie. Elementy do wymiany drewniane o przekrojach jak elementy istniejące.

Wymagania dla elementów wymienianych:

- Płyty nośne (konstrukcyjne) wykonane ze sklejki ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 18mm

- Na płytach bocznych zewnętrznych paneli konstrukcyjnych o gr. 18mm należy zainstalować system wentylacji z HPL-u o grubości 6mm w taki sposób, aby powodował swobodny przepływ powietrza przez element. Wszystkie panele boczne umieścić należy na stopkach w celu wyeliminowania wchłaniania wilgoci przez elementy. Podstawki tego typu będą pełniły funkcję dodatkowego systemu wentylacji.

- Wkręty i śruby znajdujące się po bokach (konstrukcji) muszą być przykręcone na równo z obiciem (przed przykręceniem otwory muszą być rozwiercane i frezowane na maszynie numerycznej CNC tak, aby łebek śruby czy wkrętu schował się).

- Belki konstrukcyjne muszą być przykręcone do płyt nośnych za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 6x140. Na końcu każdej belki muszą znajdować się minimum 2 wkręty.

- Łączenia płyt

W celu przedłużenia płyty nośnej (konstrukcyjnej) trzeba zastosować łączenie w kształt puzzle'a, aby uniknąć rozdzielenia się elementów na skutek dużych obciążeń i naprężeń.

Warstwa podkładowa (warstwa oddzielająca nawierzchnię jezdnią od konstrukcji urządzenia)

- We wszystkich sekcjach o łukowym kształcie warstwa podkładowa wykonana jest ze sklejki ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 9mm (dopuszcza się wykonanie z 10mm Polietylenu) i przykręcona do konstrukcji za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 5x60 lub 6x60.

- We wszystkich sekcjach o prostym kształcie warstwa podkładowa wykonana jest ze sklejki ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 18mm (dopuszcza się wykonanie z 12mm Polietylenu) i przykręcona do konstrukcji za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 5x60 lub 6x60.

NAWIERZCHNIA JEZDNI

Końcówką powierzchnią jezdnią musi być 6mm (wariant HPL o nieśliskiej powierzchni), przykręcona za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax lub Torx 6x60.

- min. 90% otworów pod wkręty musi być przewierconych i rozwierconych pod główki wkrętów za pomocą numerycznej maszyny CNC.

- min. 90% krawędzi w macie musi być fazowanych przy użyciu numerycznej maszyny CNC

- Wszystkie główki wkrętów muszą być zagłębione w wierzchniej warstwie nawierzchni jezdnej na maksymalnie 1 mm (główki wkrętów nie mogą wystawać ponad powierzchnię płyty).

- Ze względu na rozszerzalność termiczną materiałów, bądź też nierówności podłoża, na którym stoi element, na łączeniach płyt mogą występować szczeliny. Wszystkie szczeliny muszą zostać zaślepione masą uszczelniająco-klejącą

- blacha najazdowa musi licować się z płytą jezdnią, na łączeniu płyty nie mogą występować żadne nierówności. Blachę należy osadzić w grawerze w płycie jezdnej. Nie dopuszcza się stosowania podkładek czy dostawek pod blachę. Blacha najazdowa musi mieć min. 60 mm podparcia na elemencie oraz musi być zamontowana za pomocą wkrętów

- Elementy stalowe zabezpieczające krawędź:

Kątowniki walcowane o minimalnych wymiarach 30x30x3 mm zabezpieczające krawędzie przed uszkodzeniem mechanicznym oraz warunkami atmosferycznymi, nie dopuszcza się nacinania kątowników.

- Załącznik poglądowy:

Pytanie nr 2

Czy zamawiający udostępni przegląd urządzeń skateparku?

Odpowiedź na pytanie nr 2.

Zamawiający przed wszczęciem postępowania o zamówienie publiczne dokonał przeglądu i oględzin urządzeń skateparku, stwierdzając konieczność wymiany elementów opisanych w dokumentacji technicznej i odpowiedzi na pytanie nr 1 z dnia 05.02.2025r.

W załączeniu dokumentacja poglądowa z czynności.



Widok wewnętrznej konstrukcji urządzeń skateparku.



Widok wewnętrznej konstrukcji urządzeń skateparku



Widok wewnętrznej konstrukcji urządzeń skateparku



Widok ogólny - rampa





Wyk. J.W.

BURMISTRZ
Miasta i Gminy Oleszyce